

## ¿Qué son los Epóxicos?

Son Revestimientos Industriales o Sistemas (se les dice sistemas porque están compuestos de varias capas), que son libres de poros y por ello evitan la multiplicación bacteriana y facilitan la limpieza.

Frecuentemente los epóxicos se protegen con capas finales poliuretánicas o poliaspárticas. Normalmente los sistemas epóxicos constan de imprimante, cuerpo epóxico (opcionalmente), recubrimiento pigmentado epóxico y capa transparente protectora resistente al amarilleamiento, al entizamiento y al rayado.

Esta última es recomendable pero es opcional, quedando a criterio del cliente su colocación o no. No solamente son altamente valorados en el sector de procesamiento de alimentos, bebidas, farmacéutico y hospitalario, sino que además son mandatorios según las regulaciones locales.

Asegurarse el tipo de piso aséptico adecuado a sus necesidades operativas es vital para un proceso productivo libre de problemas microbiológicos, estéticos, operativos y de seguridad.

## Características de los Recubrimientos Epóxicos

- Buena resistencia química y a la abrasión.
- Buena retención de brillo y color.
- Buena adherencia y nivelación.
- Cómoda relación de mezcla.
- Buena vida de pote.
- Rápida vuelta a servicio.
- Forma Barrera Vapor.
- Muy poco olor.
- Bajísimo VOC.
- Aséptico.
- Fácil Limpieza.
- Amplias posibilidades de diseño.

### Planta de Manufactura y Oficinas Comerciales

Calle Federico García Godoy #51B, Nave Recubria, Sector Barsequillo,  
Municipio Bajos de Haina, Provincia San Cristóbal, República Dominicana ZP 91000.  
Telf. Ofic.: 849.294.9009

## Tipos de Recubrimientos Epóxicos

Epóxico 100% sólidos de uso general.

- Alta resistencia mecánica.
- Buena resistencia química.
- Alta retención de brillo y color.
- No contrae; buen espesor.
- Muy poco olor y VOC.

Epóxico Novolac 100% sólidos.

- La más alta resistencia química y térmica.
- Buena resistencia mecánica.
- Ideal para áreas con derrames de químicos fuertes / frecuentes.

Epóxico Antiestático 100% sólidos.

Para quirófanos y áreas de fabricación de componentes electrónicos.

Epóxico Base Solvente.

- Ideal para uso en metales y áreas metal/concreto.
- Mucho olor y VOC.
- No apto para uso en áreas confinadas o con mala ventilación.
- Contrae; menor espesor de película, por tanto menor resistencia a la abrasión, pero mayor flexibilidad.
- Mayor vida de pote, mayor tiempo de secado.

Epóxico Base Agua.

- Libres de VOC y olores molestos.
- Buena resistencia química y mecánica.
- Ideales para uso en sótanos y áreas con humedad, paredes y estructuras metálicas.
- Contrae; menor espesor de película, por tanto menor resistencia a la abrasión, pero más económico.
- Vida de pote muy larga, secado rápido.
- Poco brillo, lo que disimula imperfecciones en paredes.

Híbridos Epoxy-Metacrílicos.

- Comparte las características de los epóxicos base agua.
- La parte metacrílica le da resistencia a la luz UV, evitando el amarilleamiento y haciéndolos aptos para uso en exteriores.
- Ideal para uso en paredes, pisos y metales.
- Vida de pote muy larga, secado rápido y poco brillo.

## Pasos Generales de Instalación

### Paso 1. Medición de humedad.

Si es  $>3\%$  debe usarse barrera de vapor.

### Paso 2. Medición de resistencia.

Debe ser  $>250 \text{ Kg/cm}^2$ , o de lo contrario podrían haber problemas de adherencia.

### Paso 3. Reparación de huecos y grietas.

Si la profundidad es  $<4\text{mm}$ , debe hacerse con masilla 3:1 arena:resina con Arena Especial SZ86 y Epoxyprimer 20VP. Si la profundidad es  $>4\text{mm}$  y son grandes, debe hacerse un corte perimetral a  $90^\circ$ , sacar el material roto/débil, y rellenar con mortero epoxico 7:1 arena:resina con Arena Silice QS 40/50 y Epoxyprimer 20VP. En el caso de las grietas, deben abrirse con disco de corte y rellenarse con Epoxyprimer 20VP.

### Paso 4. Preparación de superficie.

Devastado, lijado o escarificado, dependiendo del caso, de la capa más superficial y débil. Requiere pasar la máquina por toda el área partiendo de una pared y continuando hasta la pared del frente de forma recta, y volver de forma paralela hasta completar así toda el área (Ver figura #4). Luego, hacerlo mismo de forma perpendicular.

Paso 5. Masillado (sólo si fuera necesario, lo cual ocurre si aún luego de ejecutarlos pasos 3 y 4, el piso queda muy poroso. Elimina porosidades. Se hace normalmente con una masilla de Epoxyprimer 20VP y Arena Especial QS. Al finalizar, será necesario repetir el paso 4 para alisar la superficie.

### Paso 6. Colocación del imprimante.

El Epoxyprimer 20VP es un imprimante - barrera de vapor 100% sólidos de alta penetración que asegurará la buena adherencia del recubrimiento.



### Planta de Manufactura y Oficinas Comerciales

Calle Federico García Godoy #51B, Nave Recubria, Sector Barsequillo,  
Municipio Bajos de Haina, Provincia San Cristóbal, República Dominicana ZP 91000.  
Telf. Ofic.: 849.294.9009

## Continuación de Pasos Generales de Instalación

**Paso 7. Construcción de zócalos sanitarios (sólo si es requerido).**  
Se hacen con Urecem MC.

**Paso 8. Colocación del recubrimiento.**

El Epoxycoat 100SL es un recubrimiento autonivelante epóxico 100% sólidos de alta resistencia química y mecánica que posee una excelente retención de brillo y color. Puede hacerse con rolos especiales o con equipos airless. No se recomienda aplicarlo con brocha. Para evitar áreas con imperfecciones, es importante contar con zapatos de púas que permitan acceder a áreas con recubrimiento húmedo para arreglarlas sin dañarlas.

