Te Decimos Cómo Hacerlo!

Pisos Asepticos EPOXICOS

QUÉ ES UN RECUBRIMIENTO ASÉPTICO?

Son Revestimientos Industriales o Sistemas (se les dice sistemas porque están compuestos de varias capas), que son libres de poros y por ello evitan la multiplicación bacteriana y facilitan la limpieza.

Frecuentemente son epóxicos, uretánicos o una combinación de ambos. También pueden ser metacrílicos, epoxy-metacrílicos, uretano cementicios, poliaspárticos, etc.

Normalmente constan de imprimante, cuerpo epóxico (opcionalmente), recubrimiento pigmentado y capa transparente protectora resistente al amarilleamiento y al entizamiento.

CARACTERÍSTICAS DE LOS PISOS ASÉPTICOS

- Ausencia de poros.
- Resistencia mecánica (más que el concreto mismo).
- Resistencia a la abrasión (al desgaste por rodamiento).
- Resistencia química (a los derrames ocasionales).

Algunos tipos de pisos asépticos son altamente anti resbalantes, y/o resisten cambios abruptos de temperatura, tales como cuando ocurren derrames de líquidos hirviendo. Tal es el caso de los pisos uretano-cementicios.

No solamente son altamente valorados en el sector de procesamiento de alimentos, bebidas, farmacéutico y hospitalario, sino que además son mandatorios según las regulaciones locales.

Asegurarse el tipo de piso aséptico adecuado a sus necesidades operativas es vital para un proceso productivo libre de problemas microbiológicos, estéticos, operativos y de seguridad.

TIPOS DE RECUBRIMIENTOS ASÉPTICOS EPOXICOS:

Epóxico 100% sólidos de uso general.
*Alta resistencia mecánica.
*Buena resistencia química.
*Alta retención de brillo y color.
*No contrae; buen espesor. Muy poco o ningún olor o VOC.
*Ideal para uso general.

Epóxico Novolac 100% sólidos.
*La más alta resistencia química y térmica.
*Buena resistencia mecánica.
*No contrae; buen espesor. Muy poco o ningún olor o VOC.
*Ideal para áreas susceptibles a derrames de químicos fuertes.

Epóxico Antiestático 100% sólidos.
*Buena resistencia química y mecánica.
*No contrae; buen espesor. Muy poco o ningún olor o VOC.
*Para quirófanos y áreas de fabricación de componentes electrónicos.

Epóxico Base Solvente.
*Buena resistencia química.
*Contrae; menos espesor.
*Menor resistencia mecánica, desaconsejado en pisos.
*Alto contenido de VOC. Mucho olor a solvente.
*Ideal para uso en metales.
*No apto para uso en áreas con mala ventilación.

Epoxicos Base Agua.
*Buena resistencia química y mecánica.
*Contrae; menos espesor, menor resistencia mecánica.
*Poco brillo.
*Muy poco o ningún olor ni VOC.
*Ideal para pisos de uso ligero a medio.

Híbridos Epoxy-Metacrílicos.
*Buena resistencia química y mecánica.
*Poco brillo.
*Excelente adherencia.
*Muy poco o ningún olor ni VOC.
*Monocomponente, no requiere secante.
*Muy fácil de usar. Rápido secado.
*Ideal para áreas industriales de uso general.
*Resiste tránsito vehicular.

RECUBRIA – Somos los Expertos en Superficies
Cel/was Servicios: 829.661.4599 Productos: 809.876.2915
Email: soluciones@recubria.com / productos@recubria.com

www.recubria.com

PASOS GENERALES PARA INSTALAR UN PISO EPOXICO:

Paso 1. Medición de humedad
Si es >3% debe usarse barrera de vapor.

Paso 2. Medición de resistencia
Debe ser >250 Kgf/cm^2, o de lo contrario podrían haber problemas de adherencia.

Paso 3. Reparación de huecos
Los más grandes deben repararse con **Epoxybond Ultra** y arena sílice fina a media.

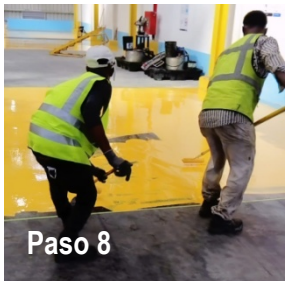
Paso 4. Preparación de superficie
Escarificado de la capa más superficial y débil. Podría incluir lavado especial si está contaminado.

Paso 5. Construcción de zócalos sanitarios
Lo más común es hacerlos con **Epoxybond Ultra** y arena sílice media.

Paso 6. Masillado
Elimina huecos más pequeños. Se hace normalmente con **Epoxybond Ultra** y arena sílice fina, y requiere relijado con máquina para lograr un acabado liso.

Paso 7. Colocación del imprimante
El **Superprimer 20VP** es un imprimante – barrera de vapor 100% sólidos de alta penetración que asegurará la buena adherencia del recubrimiento.

Paso 8. Colocación del recubrimiento
El **Epoxycoat 100SL** es un recubrimiento autonivelante epóxico 100% sólidos de alta resistencia química y mecánica que posee una excelente retención de brillo y color. Puede hacerse con rolos especiales o con equipos airless. No se recomienda aplicarlo con brocha.



RECUBRIA – Somos los Expertos en Superficies
Cel/was Servicios: 829.661.4599 Productos: 809.876.2915
Email: soluciones@recubria.com / productos@recubria.com

www.recubria.com